

Versione: I081017

# STAMPANTE

ALGE-TIMING



P5-5  
P5-8  
P5-9  
P5-25

# Manuale

## 1 Introduzione

La P5 è una stampante termica di facile utilizzo. La testina di stampa non si muove ed il rullo della carta è integrato nel coperchio. questo significa che in caso di sostituzione della carta si deve semplicemente aprire la stampante, inserire un nuovo rullo di carta, far passare la carta attraverso l'apposita fessura per il taglio e richiudere il coperchio.

La stampante è molto veloce e silenziosa e stampa fino a 6 linee al secondo.

## 2 Tipi di Stampante P5

**Stampante P5-5:** con cavo di collegamento per Timer S4, SWIM2000, OPTIc, StartJudge

**Stampante P5-8:** con cavo di collegamento per Comet (solo con alimentazione esterna)

**Stampante P5-25:** con cavo di collegamento per Timy

**Stampante P5-9:** con cavo di collegamento per PC (solo con alimentazione esterna)

La stampante P5 non funziona con il Timer S3 ed il Selftimer SF2, in quanto l'interfaccia stampante non è compatibile.

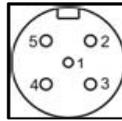
## 3 Caratteristiche Tecniche

<b>Principio di Stampa:</b>	stampante termica con supporto grafico
<b>Velocità di stampa:</b>	fino a 6 linee per secondo
<b>Segni per linea:</b>	con altezza caratteri standard, 21 segni per linea
<b>Altezza segno:</b>	16 x 20 punti, L x A = 1,9 x 2.0 mm
<b>Matrice segno:</b>	8 dots/mm
<b>Dimensione del punto:</b>	diametro 0,125 mm
<b>Set caratteri:</b>	stampante matriciale
<b>Elementi di controllo:</b>	Interruttore per avanzamento carta
<b>Prese di collegamento:</b>	connettore per alimentazione (da 6 a 15 VDC)
<b>Jack di collegamento:</b>	in funzione del tipo (v. sopra), lunghezza cavo circa 1m
<b>Alimentazione:</b>	dal cronometro o sterna (da 5 a 15 VDC)
<b>Assorbimento:</b>	circa. 20 mA in standby, circa 1,5 A stampando una linea (modalità ALGE)
<b>Carta:</b>	termica, larga 57 mm wide, diametro del rullo 49 mm, lunghezza del rullo 23m ca.
<b>Temperatura d'esercizio:</b>	da -20 a 55°C
<b>Dimensioni:</b>	L x P x A = 90 x 157 x 64 mm
<b>peso:</b>	per tutti i modelli circa 0,350 kg (senza carta)
<b>Interfaccia:</b>	RS 232
<b>Velocità di trasferimento:</b>	impostazioni di fabbrica: 2.400 Baud (necessari per apparecchi ALGE) su richiesta: 4800, 9600, 19200, 28800 o 38400
<b>Protocollo:</b>	ASCII, 1 Startbit, no Paritybit, 8 Databit, 1 Stopbit

## 4 Assegnazione poli

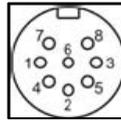
### Stampante P5-5:

- 1 MASSA
- 3 RXD (ingresso dati)
- 4 alimentazione da 6 a 15 VDC



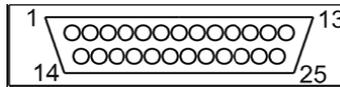
### Stampante P5-8:

- 1 RXD (ingresso dati)
- 2 MASSA
- 7 Alimentazione da 10 a 15 VDC



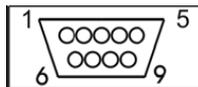
### Stampante P5-25:

- 12 MASSA
- 20 RXD (ingresso dati)
- 23 alimentazione da 6 a 15 VDC
- 24 MASSA



### Stampante P5-9 (per interfaccia RS 232, es. al PC):

- 2 RXD (ingresso dati)
- 4 ponte con 6
- 5 MASSA
- 6 ponte con 4
- 7 ponte con 8
- 8 ponte con 7



## 5 Comandi Stampante P5

### Attributi testo:

SO	14	Avvia stampa generica
DC4	20	Spegni stampa generica
ESC - n	27 45 n	Attivazione sottolineatura n = 0: off n = 1: on
ESC G n	27 71 n	Attivazione stampa invertita n = 0: off n = 1: on
ESC H n	27 72 n	Scelta altezza caratteri n = 1: altezza carattere normale n = 2: altezza carattere doppia n = 3: altezza carattere tripla n = 4: altezza carattere quadrupla
ESC P n	27 80 n	Scelta font standard: n = 1: font standard 16 x 20 dot n = 2: font stretto 10 x 20 dot n = 3: font piccolo 8 x 20 dot n = 4: font stretto 12 x 20 dot

### Grafica:

ESC K l m data	27 75 l m data	Stampa dati grafici l..... numero dotlines (LSB) m..... numero di dotline (MSB) data..dati grafici
ESC k l m data	27 107 l m data	RLE stampa linee grafiche compresse l.....numero dotlines (LSB) m.....numero di dotline (MSB) data..RLE dati grafici compressi
ESC * n data	27 42 n data	stampa linea grafica lunga n Byte n.....numero di Bytes in una linea (1 <= n <= 54) data..dati grafici
ESC L l m data	27 76 l m data	stampa grafica a media risoluzione l..... numero dotlines (LSB) m..... numero di dotline (MSB) data..dati grafici
ESC ll m data	27 108 l m data	RLE stampa grafica compressa a media risoluzione l..... numero dotlines (LSB) m..... numero di dotline (MSB) data..RLE dati grafici compressi
ESC # n data	27 35 n data	stampa linea grafica lunga n Byte e a media risoluzione n.....numero di bytes (1 <= n <= 27) data..dati grafici
ESC X	27 88	Stampa logo
ESC x lx mx ly my data	27 120 lx mx ly my	Definizione del logo lx.....quantità bytes larghezza (LSB) mx....quantità bytes larghezza (MSB) ly.....quantità dotlines altezza (LSB) my....quantità dotlines altezza (MSB) data...dati logo
<b>Generali:</b>		
CR	13	Stampa linea e avanza carta
LF	10	Stampa linea e avanza carta
BS	8	cancella l'ultimo segno nel buffer della linea
CAN	24	cancella buffer linea
ESC A n	27 65 n	avanza carta all'altezza carattere + imposta n dotlines 0 <= n <= 127
ESC B n	27 66 n	Avanzamento singolo carta all'altezza carattere + n dotlines 0 <= n <= 127
ESC R n	27 82 n	torna indietro di n dotlines (2052) 0 <= n <= 255
ESC @	27 64	inizializzazione stampante
ESC DC3	27 19	mettere la stampante in modalità sleep

# Stampante P5

## Manuale



### Sequenza comandi speciali:

ESC C n	27 67 n	attivare taglio carta (2003) n = 0 o 1
ESC ESC D n	27 27 68 n	impostare la quantità di divisioni n = 0.adattato (in funzione del dato da stampare) n = 1.stampa senza intervalli n = 2.stampa in due parti n = 3.stampa in tre parti
ESC ESC C	27 27 67	attivare taglio carta (2003)
ESC ESC T	27 27 84	attivare taglio carta (2003)
ESC ESC 0	27 27 48	avanzamento carta alla massima velocità
ESC ESC 1	27 27 49	imposta avanzamento carta a 15 mm/s
ESC ESC 2	27 27 50	imposta avanzamento carta a 25 mm/s
ESC ESC 3	27 27 51	imposta avanzamento carta a 30 mm/s
ESC ESC 4	27 27 52	imposta avanzamento carta a 40 mm/s
ESC ESC 8	27 27 56	imposta avanzamento carta a 8 mm/s
ESC ESC 0 n	27 27 68 n	imposta numero di divisioni nella stampa

### Stampante P5 – notifica di stato:

La stampante comunica il suo stato attraverso l'interfaccia seriale al computer al quale, direttamente o indirettamente, è collegata sotto forma di singoli segni. I messaggi di errore sono sintetizzati nel seguente modo:

Segno	Descrizione errore
P	Fine della carta
H	Testina sollevata
T	Temperatura della testina superiore a 70°C
K	Temperatura della testina inferiore a 0°C
M	Voltaggio d'esercizio troppo alto
U	Voltaggio d'esercizio troppo basso
A	Malfunzionamento della taglierina
X	Stampante pronto dopo risoluzione problema



ALGE-Timing GmbH & Co KG  
Rotkreuzstraße 39  
A-6890 Lustenau  
office@alge-timing.com  
www.alge-timing.com



ZINGERLE SPORTS TIMING  
Via degli Artigiani 22  
39100 Bolzano  
info@zstiming.com  
www.zstiming.com